

TUBES À SECTION NON CIRCULAIRE

En verre dur borosilicate thermorésistant. Obtenus à partir de tubes cylindriques déformés à chaud, ces tubes sont généralement utilisés pour la fabrication de cuves, la réalisation de moules, le flaconnage spécial, les fibres optiques, les filières...

Sections carrées et rectangulaires

Précision intérieure de $\pm 0,1$ mm.
Cote intérieure minimum : 3 mm de côté.
Cote intérieure maximum : 65 mm de côté.
Epaisseur entre 1 et 2,8 mm.
Longueur standard 1000 mm (1200 mm maxi).

Sections courantes intérieures (mm) :	6 x 6	13 x 13	20 x 20	35 x 65
disponibles sur stock	10 x 10	15 x 15	25 x 25	

Sections spéciales

Peuvent être étudiées sur demande (avec un minimum de 10 mètres pour une fabrication spéciale) les sections telles que :

- Ovales
- Triangles
- Cercles partiels
- Oblongues...

