

# TUBES À SECTION NON CIRCULAIRE

*En verre dur borosilicate thermorésistant. Obtenus à partir de tubes cylindriques déformés à chaud, ces tubes sont généralement utilisés pour la fabrication de cuves, la réalisation de moules, le flaconnage spécial, les fibres optiques, les filières...*

## Sections carrées et rectangulaires

Précision intérieure de  $\pm 0,1$  mm.

Cote intérieure minimum : 3 mm de côté.

Cote intérieure maximum : 65 mm de côté.

Epaisseur entre 1 et 2,8 mm.

Longueur standard 1000 mm (1200 mm maxi).

Sections courantes  
intérieures (mm) :  
disponibles sur stock

6 x 6    13 x 13    20 x 20    35 x 65  
10 x 10    15 x 15    25 x 25

## Sections spéciales

Peuvent être étudiées sur demande (avec un minimum de 10 mètres pour une fabrication spéciale) les sections telles que :

- Ovaux
- Triangles
- Cercles partiels
- Oblongues...

